

高温高強度・耐食性合金

FM ALLOY[®]

EXEO-N718

(Alloy718相当材)

EXEOシリーズは、フレキシブルな生産設備により多品種少量生産に対応し、短納期対応が可能です。特殊鋼の製造で培ったNACHIの技術を活かし、最新鋭の真空誘導溶解炉と高度な溶解技術を駆使して製造する、清浄度が高く、高品質な高機能材料です。

EXEO-N718は、耐熱性、耐食性に優れるニッケル基超合金のなかでも、熱間強度に優れる金属間化合物を析出させることで、特に熱間強度に優れた材料です。

機械的特性、他

引張強度特性(室温、高温[649℃])

【AMS規格】

	引張強度 (MPa)	0.2%耐力 (MPa)	伸び (%)	絞り (%)
室温強度	≥1276	≥1034	≥12	≥15
高温強度	≥1000	≥862	≥12	≥15

室温強度、高温強度ともAMS規格に対応しており、上記規格値を満足しております。

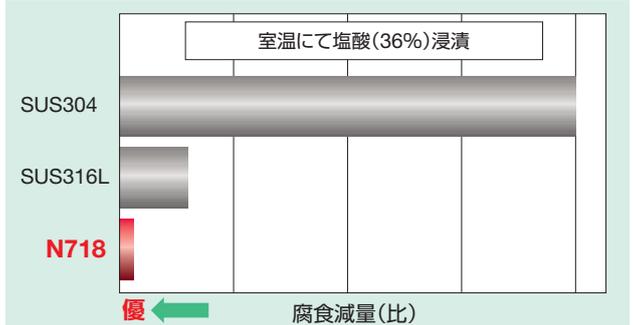
ストレスラプチャー特性(649℃、689MPa)

【AMS規格】

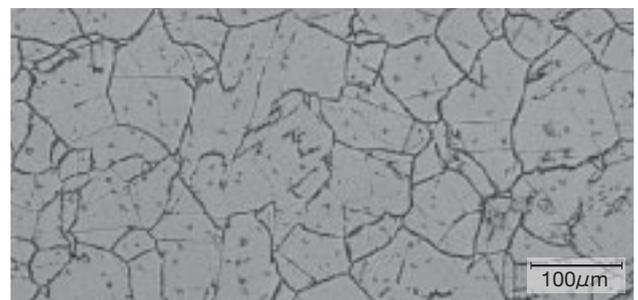
	破断時間 (h)	伸び (%)
ストレスラプチャー	≥23	≥4

ストレスラプチャー特性もAMS規格に対応しており、上記規格値を満足しております。

耐食性



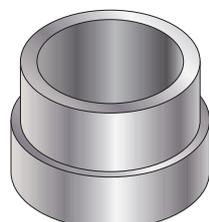
マイクロ組織(φ110丸鋼溶体化処理後の例)



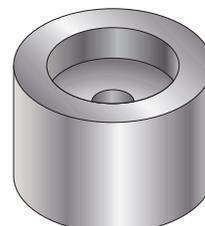
マイクロ組織(φ110丸鋼溶体化処理後の例)

用途例

- 銅合金押出ダイスホルダー
- 銅合金押出ダミーブロック
- 熱間金型
など



銅合金押出ダイスホルダー



熱間金型

熱処理条件(推奨条件)

	固溶化処理	時効処理
EXEO-N718	941~1100℃、急冷	718℃×8h - 621℃×8h、空冷

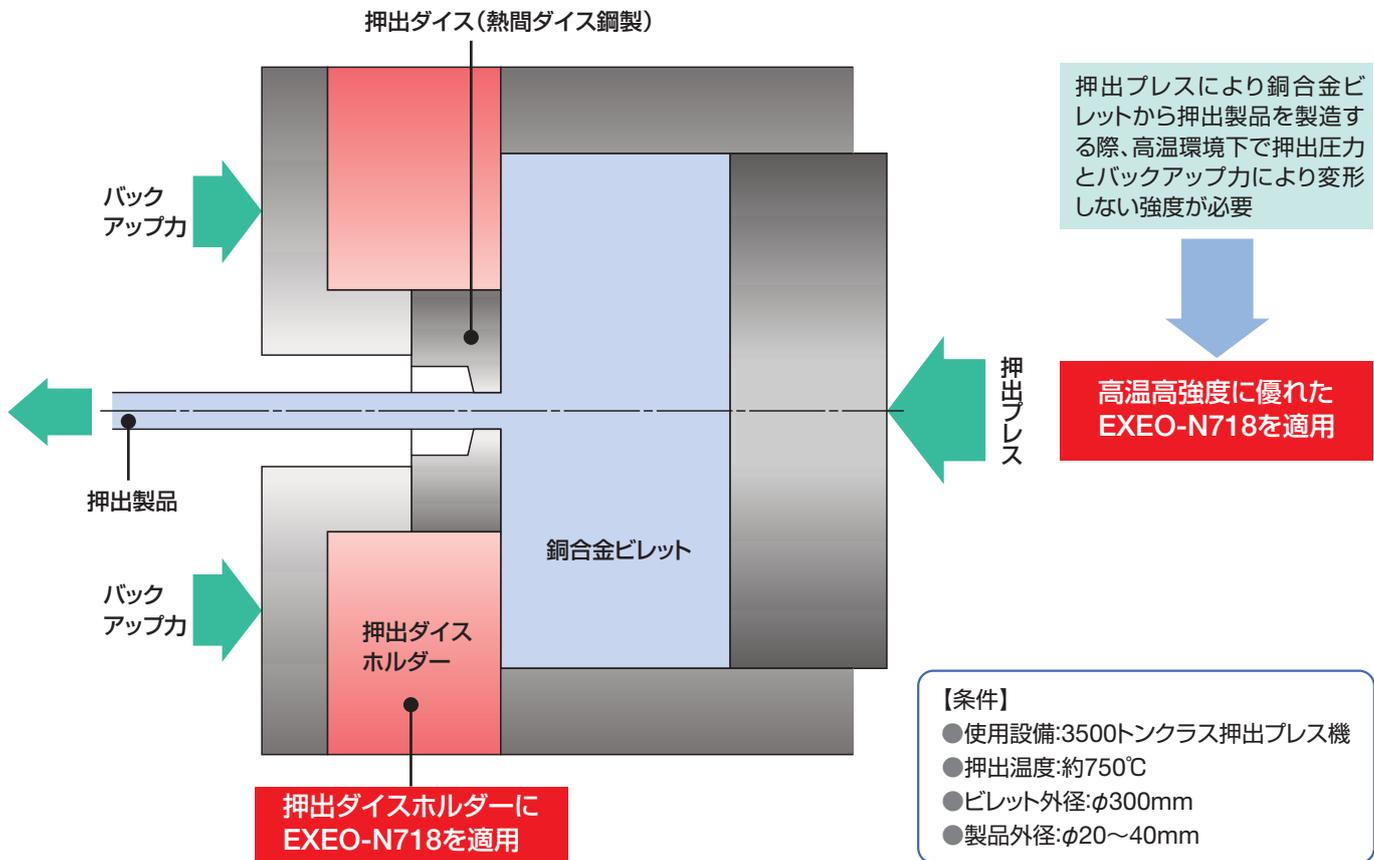
製造型種・寸法

基本的に鍛造材での対応となります。

	丸鋼	平角鋼
EXEO-N718	寸法:φ80~250	寸法:□80~220

※長さ:1000~2000mm

使用事例 銅合金押出ダイスホルダー



無断転載禁止

- カタログ記載内容については、技術進歩、改良等により、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。なお、制作には正確を期するため細心の注意を払っていますが、誤記・脱漏や製本上の落丁等による損害については、責任を負いかねます。
- この資料に記載の特性値は代表的なデータであり、実際の製品で得られる特性値とは異なることがありますので、ご注意ください。

NACHI
株式会社 不二越

東京本社 東京都港区東新橋1-9-2汐留住友ビル17F 03-5568-5111
 富山本社 富山県富山市不二越本町1-1-1 076-423-5111
 東日本支社 東京都港区東新橋1-9-2汐留住友ビル17F 03-5568-5288
 中日本支社 名古屋市中区東区高社2-120-3ナチ名古屋ビル 052-769-6818
 西日本支社 大阪市北区中之島3-2-18 住友中之島ビル5F 06-7178-5106
<http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/>

本カタログのお問い合わせは下記までご連絡下さい。

マテリアル事業部 企画部 Tel : 076-438-4429 富山県富山市米田町3-1-1