

10kg可搬ロングリーチスカラロボット

# EC10

■ ワークの重量増加に対応

定格5kg、最大10kg、条件付12kgまで対応

■ ロングリーチ

800/1,000mmのロングリーチ

■ 上下軸の長さを選択可能

200/300mmから選択可能

■ LANケーブルを標準装備



## 本体仕様

項目	仕様			
ロボット型式	EC10-8020-01	EC10-8030-01	EC10-A020-01	EC10-A030-01
構造	水平多関節型			
自由度	4			
駆動方式	ACサーボ方式			
ブレーキ	J1、J2、J4: ブレーキ無し J3: ブレーキ付			
最大動作範囲	J1	±2.30rad(±132°)		
	J2	±2.61rad(±150°)		
	J3 (グリーン仕様)	200mm	300mm	200mm 300mm
	J4	±6.28rad(±360°)		
最大速度 <sup>1)</sup>	J1+J2 [12kg時]	9,700mm/s [6,900mm/s]		9,000mm/s [7,000mm/s]
	J1 [12kg時]	5.93rad/s(340°/s) [4.19rad/s(240°/s)]		5.24rad/s(300°/s) [3.67rad/s(210°/s)]
	J2 [12kg時]	11.00rad/s(630°/s) [8.03rad/s(460°/s)]		10.82rad/s(620°/s) [7.50rad/s(430°/s)]
	J3 [12kg時]	1100mm/s [770mm/s]		
	J4 [12kg時]	47.12rad/s(2700°/s) [32.99rad/s(1890°/s)]		
	J3 [12kg時]	1100mm/s [770mm/s]		
可搬質量	定格	5kg		
	最大	10kg(条件付12kg <sup>2)</sup> )		
許容最大慣性モーメント <sup>4)</sup>	0.02kg·m <sup>2</sup>			
第3軸最大押し付け力	200N <sup>3)</sup>			
位置繰り返し精度	X-Y合成	±0.025mm		
	J3(Z)	±0.01mm		
	J4(θ)	±0.01°		
最大リーチ	800mm		1000mm	
エア配管	1次: φ6×2, φ4×2 2次: φ6×2, φ4×2(ソレノイドバルブ不使用時) φ6×1, φ4×5(ソレノイドバルブ使用時)			
アプリケーション信号線	24PIN(15PIN+9PIN)(ソレノイドバルブ不使用時) 20PIN(11PIN+9PIN)(ソレノイドバルブ使用時)			
LAN線	RJ45×1			
設置方法	床置			
設置条件	周囲温度: 5~40℃ <sup>5)</sup>			
	周囲湿度: 20~80%RH(結露無きこと) 据付面への許容振動: 0.5G(4.9m/s <sup>2</sup> )以下			
環境仕様 <sup>6)</sup>	IP20相当			
騒音レベル <sup>7)</sup>	77dB以下			
本体質量	41kg		44kg	

1[rad]=180/π[°], 1[N·m]=1/9.8[kgf·m]

\*: 製品改良のため、定格、仕様、寸法などの一部を予告なしに変更することがあります。

\*: 防爆対応はしていません。

\*: 本ロボットは低速動作時に振動する場合があります。したがって、シーリング用途では使用できません。

\*1: 表内の最大速度は最大値であり、作業プログラムや手首負荷条件によって変化します。

\*2: 本負荷の場合、速度や加速などに制限がかかります。

\*3: 最大負荷搭載時、第1軸、第2軸、第4軸静止状態で、負荷先端部で発生できる下方への押し付け力です。

記載値以下でご使用ください。また、長時間押し付けた場合、過負荷エラーが発生します。

エラーが発生しない状態でご使用ください。

\*4: 許容最大慣性モーメントは、手首負荷条件により異なりますので、注意してください。

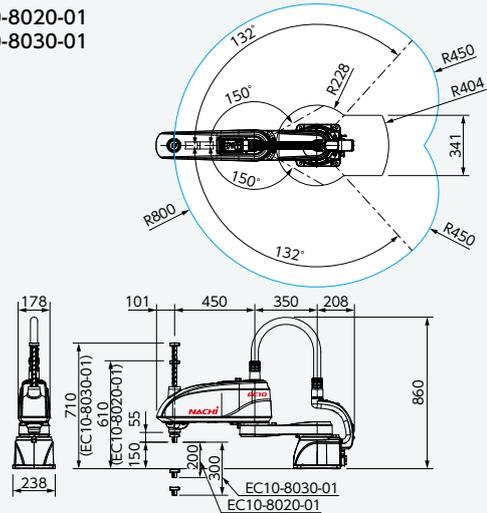
\*5: 海拔1000m以下でご使用の場合です。許容高度を超える場合、周囲温度が制約を受けます。

\*6: 有機溶剤、酸、アルカリ、塩素系、ガンソリ系切削液などシール部材を劣化させる液体は使用できません。

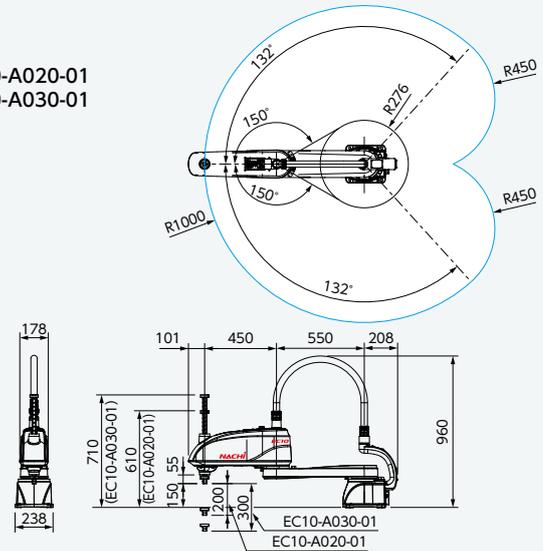
\*7: JIS Z 8737-1(ISO 11201)に従って測定したA荷重等価騒音レベルです。(定格負荷、最高速度での運転)

## 外形寸法及び動作範囲

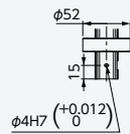
EC10-8020-01  
EC10-8030-01



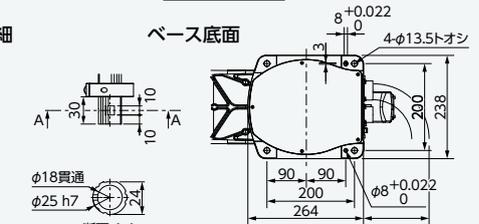
EC10-A020-01  
EC10-A030-01



ハンド取付部詳細



ベース底面



ケーブル接続スペース  
250mm以上を確保してください。

# NACHI

株式会社 不二越

www.nachi-fujikoshi.co.jp

本社 Tel:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021  
ロボット事業部 Tel:076-423-5135 Fax:076-493-5252 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

東日本支社 Tel:03-5568-5286	信州営業所 Tel:0268-28-7863	中国四国支店 Tel:082-568-7460	株式会社 ナチ常盤 Tel:03-6252-3677
北海道営業所 Tel:011-782-0006	中日本支社 Tel:052-769-6825	九州支店 Tel:092-441-2505	株式会社 ナチ北陸 Tel:076-424-3991
山形営業所 Tel:0237-71-0321	東海支店 Tel:053-454-4160	株式会社 ナチ関東 Tel:03-5568-5190	
福島営業所 Tel:024-991-4511	北陸支店 Tel:076-425-8013	株式会社 ナチ関西 Tel:06-7178-2200	
北関東支店 Tel:0276-46-7511	西日本支社 Tel:06-7178-5105	株式会社 ナチ東海 Tel:052-769-6911	

## サービス拠点

北関東サービスセンター Tel:0276-33-7888	東海サービスセンター Tel:0565-29-5811	中国四国サービスセンター Tel:082-284-5175	北陸サービスセンター Tel:076-423-6283
東北サービスセンター Tel:022-358-7752	浜松事務所 Tel:053-454-4160	岡山事務所 Tel:0866-90-3407	
西関東サービスセンター Tel:0467-71-5115	関西サービスセンター Tel:072-806-3381	九州サービスセンター Tel:093-434-9133	

●製品改良のため、定格、仕様、寸法などの一部を予告なしに変更することがあります。

●本製品の最終使用者が軍事関係、または兵器等の製造用に使用する場合、「外国為替及び外国貿易法」の定める輸出規制の対象となることがあります。輸出される際には、十分な審査及び必要な輸出手続きをお取り下さい。

CATALOG NO. 7806-2

2023.12.V-MD-ABE

